

Schneiderichtlinien für Blech

Schneiderichtlinien für Blech

Blechdicke	
Stahl	<input checked="" type="checkbox"/> 0,8 - 25 mm
Edelstahl Rostfrei	<input checked="" type="checkbox"/> 0.5 - 20 mm
Aluminium	<input checked="" type="checkbox"/> 1 - 10 mm
Mindest-Produktabmessungen	

Blechdicke

Blechdicke bis einschl. 5 mm

15 x 15 mm

Blechdicke 6 bis 15

18 x 18 mm

Blechdicke 20 mm

20 x 20 mm

Blechdicke 25 mm

25 x 25 mm

Maximale Produktabmessungen

Blechdicke bis einschl. 10 mm

3000 x 1500 mm

Blechdicke 12 mm

3000 x 1500 mm

Blechdicke 15 mm

3000 x 1500 mm

Blechdicke 20 mm

3000 x 1500 mm

Blechdicke 25 mm

3000 x 1500 mm

Mindestmaße schmaler Streifen (um Verziehen zu vermeiden)

Länge 100 bis 750 mm

15 mm

Länge 750 bis 1500 mm

40 mm

Länge ab 1500 mm

60 mm

Mindestmaße für Schlitzgröße bei Stahl und Edelstahl (gilt ebenfalls für Lead-in-Length)

Blechdicke bis einschl. 2 mm

1,5 mm

Blechdicke 2,5 bis einschl. 15 mm

0,7 x Blechdicke

Blechdicke 20 und 25 mm

Mindestens die Blechdicke

Mindestmaße für Schlitzgröße bei Aluminium (gilt ebenfalls für Lead-in-Length)

Mindestmaße für Schlitzgröße bei Stahl und Edelstahl (gilt ebenfalls für Lead-in-Length)

Blechdicke bis einschl. 2 mm

2 mm

Blechdicke 2,5 mm

2,5 mm

Blechdicke 3 mm

3 mm

Blechdicke 4 mm

3 mm

Blechdicke 5 mm

3,5 mm

Blechdicke 6 mm

4 mm

Blechdicke 8 mm

5 mm

Blechdicke 10 mm

7 mm

Mindestmaße für Loch/Damm Größe bei Stahl \varnothing Stickstoff

\varnothing Sauerstoff

Blechdicke 0,8 bis 1 mm

0,5 mm

Blechdicke 1,25 bis 1,5 mm

0,8 mm

Blechdicke 2 mm

1 mm

Blechdicke 2,5 mm

1,25 mm

Blechdicke 3 mm

1,5 mm

1,5 mm

Blechdicke 4 mm

2 mm

2 mm

Blechdicke 5 mm

3,5 mm

2,5 mm

Blechdicke 6 mm

4 mm

2,4 mm

Blechdicke 8 mm

5,5 mm

5 mm

Blechdicke 10 bis 15 mm

6 mm

Blechdicke 20 mm

11 mm

Mindestmaße für Loch/Damm Größe bei Stahl \varnothing Stickstoff **\varnothing Sauerstoff****Blechdicke 25 mm** 15 mm**Mindestmaße für Loch/Damm Größe bei Edelstahl Rostfrei \varnothing** **Blechdicke 0,5 bis 1 mm** 0,5 mm**Blechdicke 1,25 bis 1,5 mm** 0,8 mm**Blechdicke 2 mm** 1 mm**Blechdicke 2,5 mm** 1,25 mm**Blechdicke 3 mm** 1,5 mm**Blechdicke 4 mm** 2 mm**Blechdicke 5 mm** 2,5 mm**Blechdicke 6 mm** 3 mm**Blechdicke 8 bis 12 mm** 3,1 mm**Blechdicke 15 mm** 4 mm**Blechdicke 20 mm** 5 mm**Mindestmaße für Loch/Damm Größe bei Aluminium \varnothing** **Blechdicke 1 mm** 0,5 mm**Blechdicke 1,2 bis 1,5 mm** 0,8 mm**Blechdicke 2 mm** 1,5 mm**Blechdicke 2,5 mm** 2 mm**Blechdicke 3 bis 4 mm** 2,5 mm

Mindestmaße für Loch/Damm Größe bei Edelstahl Rostfrei	
Blechdicke 5 mm	<input checked="" type="checkbox"/> 3,5 mm
Blechdicke 6 mm	<input checked="" type="checkbox"/> 4 mm
Blechdicke 8 mm	<input checked="" type="checkbox"/> 5 mm
Blechdicke 10 mm	<input checked="" type="checkbox"/> 7 mm

Als Körnung markieren

Löcher, welche aufgrund des Durchmessers zu klein sind zum Schneiden, werden markiert. Dies kann eine Bohrung oder eine Markierung sein.

Gravieren

Wir gravieren lediglich funktional zur Positionierung oder Identifikation. Eine Gravur ist nur auf der Blech-Oberseite möglich. Foliertes Material kann nicht graviert werden.

- Gravuren dürfen die Außenkontur nicht berühren oder überschreiten.
- Bei einer STEP-Datei muss die Gravur mindestens 0,2 mm tief gezeichnet werden.
- Gravurlinien werden als gestrichelte Linien dargestellt werden.

Entgraten

Wir bieten die Möglichkeit des Entgratens. Dieser Vorgang minimiert scharfe Kanten am Produkt und somit die Gefahr von Schnittverletzungen. Das Entgraten kann auf der Oberfläche Spuren (leichte Kratzer) hinterlassen.

Dieser Vorgang wird nur auf der Unterseite ausgeführt (dort, wo sich der Grat aus dem Schneidprozess befindet)

Toleranzen

Toleranzen beim Aufmaß von Schnittkonturen. Falls es in nachfolgender Tabelle nicht anders angegeben ist, schneiden wir der Norm ISO9013 entsprechend.

Dicke des Werkstücks (mm)	Zulässige Abweichungen für Nenngößen (mm)							
	0 bis einschl. 3	3 bis einschl. 10	10 bis einschl. 35	35 bis einschl. 125	125 bis einschl. 315	315 bis einschl. 1000	1000 bis einschl. 2000	>2000
> 0,5 ≤ 1	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,6
> 1 ≤ 3	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,3	± 0,3	± 0,4	± 0,4	± 0,6
> 3 ≤ 6	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,4	± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,6
> 6 ≤ 10	-	± 0,5	± 0,6	± 0,6	± 0,7	± 0,7	± 0,7	± 0,8
> 10 ≤ 15	-	± 0,6	± 0,7	± 0,7	± 0,8	± 1,0	± 1,6	± 2,5
> 15 ≤ 20	-	± 0,6	± 0,7	± 0,7	± 0,8	± 1,0	± 1,6	± 2,5
> 20 ≤ 25	-	± 0,6	± 0,7	± 0,7	± 0,8	± 1,0	± 1,6	± 2,5

◀



Kugel Elektro- & Metalltechnik GmbH

Reichsdorf Nord 4

94234 Viechtach

T +49-(0)9942-8019778

M info@kugel-online.eu

Bürozeiten

Mo – Do.: 07:00 – 16:30 Uhr

Fr.: 07:00 – 12:00 Uhr

und nach Vereinbarung

Zertifikate

